

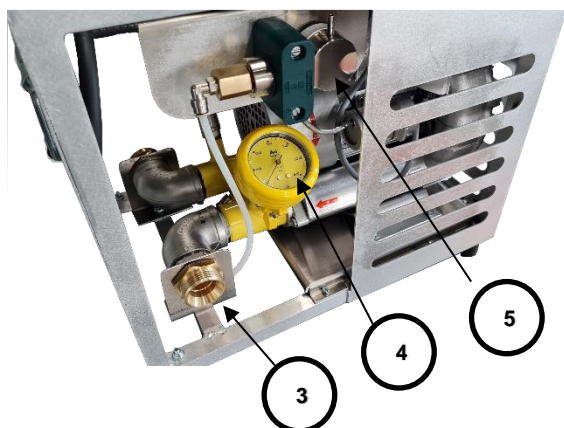
La Turbine DN25 permet la mise hors gaz des canalisations de gaz ou des CICM préalablement décomprimées. Le système est composé d'une turbine 80m³/h installée dans un châssis protecteur aluminium, sur laquelle les raccords adéquats ont été adaptés. Le système fonctionne avec l'énergie électrique 230V.

Le système est conforme à la fiche du guide MOUP821.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Caractéristiques techniques de la turbine proposée :

- Système ATEX = Groupe II
- Débit max à 0bar = 74m³/h
- Puissance du moteur = 0.55kW
- Alimentation = 200-240V monophasé 50Hz
- Nuisance sonore = 58,7dbA
- Pression max = 150 millibars
- Dépression max = -125 millibars
- Raccordement = Raccord mâle JSC DN25
- Poids approximatif de la Turbine DN25 : 17 à 18Kg
- Système de préhension manuel par une seule ou deux personnes.
- Dimensions (longueur x largeur x hauteur) = 455mm x 310mm x 449mm



1. Raccord d'entrée mâle JSC DN25
2. Mano-Vacuomètre -300 / +600mb en prise directe sur l'entrée de la turbine avec vanne d'isolement
3. Raccord de sortie mâle JSC DN25
4. Manomètre 0/600mb en prise directe sur la sortie de la turbine avec vanne d'isolement
5. DTLD avec raccord en attente pour catharomètre (prise directe en sortie de fluide)
6. Interrupteur 2 positions ATEX
7. Voyant lumineux ATEX d'indication de fonctionnement
8. Cable d'alimentation 5m

Options de raccordement pour CICM :

Adaptateur M : DN25JSC – M : DN25JSC pour sortie DDMP
 Adaptateur F : DN32JPC – M : DN25JSC pour sortie B10/B25
 Adaptateur F : DN20JPC – M : DN25JSC pour sortie B6
 Adaptateur M : DN50JPG – M : DN25JSC pour sortie type C en coffret aérien.
 Adaptateur coudé à 180° M : DN20 JPC – M : DN25 JSC pour sortie OCI vertical sortie vers le haut.
 Adaptateur droit M : DN20 JPC – M : DN25 JSC pour sortie OCI vertical sortie vers le bas.
 Adaptateur F : DN15JSC – M : DN25JSC pour sortie RDBP.
 Flexible DN20 L15m CICM turbine
 Flexible DN20 L30m CICM turbine
 Système de maintien pour le piquage de la CM (Fiche du guide : SDMD-001)

MAINTENANCE :

Avant toute utilisation, vérifier l'état de tous les composants.

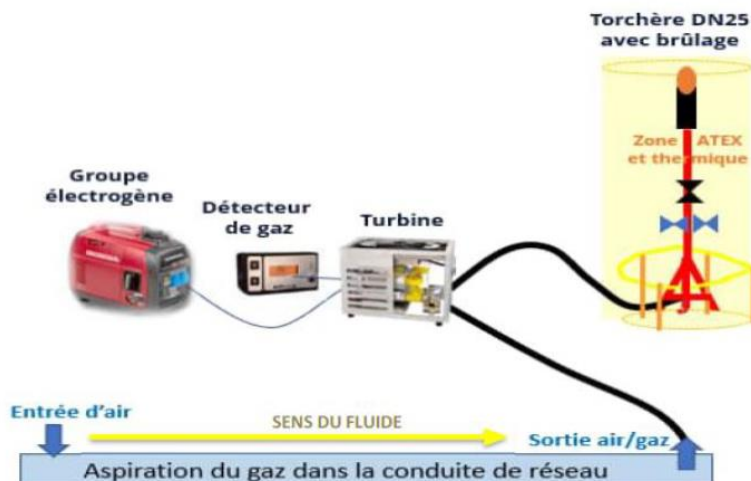
Une vérification périodique par le fabricant est obligatoire tous les 5 ans.

Le « dispositif de mise hors gaz des conduites de réseau GRDF en technique DN25 – Turbine DN25 » ne demande pas d'entretien quotidien spécifique autre que le maintien de la propreté de l'ensemble, notamment des raccords JSC.

Ne jamais réaliser le démontage de cet outillage.

Les réparations doivent être réalisées par Avi Orn Industries.

CONSIGNES D'UTILISATION :



- Avant raccordement de la turbine, s'assurer que la pression du réseau ou de la CICM à mettre hors gaz est à pression nulle (pression atmosphérique).
- Vérifier que l'interrupteur soit sur la position « éteint »
- Vérifier que les vannes de coupure des manomètres soient « ouvertes » et la pression à « zéro »
- Raccorder la turbine à sa source d'alimentation électrique.
- Raccorder le catharomètre à la sortie du DTLD.
- Raccorder la sortie de la turbine à la torchère.
- Raccorder le flexible relié à la canalisation à l'entrée de la turbine.
- Réaliser la mise hors gaz :
 - D'un réseau selon EXPL-1815 Turbines DN25.
 - D'une CICM selon les modes opératoires de la MOUP-821
- La mise hors gaz réalisée, éteindre la turbine à l'interrupteur.
- Débrancher l'alimentation électrique et enrouler le câble sur son support.
- Déconnecter les flexibles d'entrée et de sortie.

CONSIGNES DE SECURITE :

La turbine ne peut supporter une pression maximale de + 600mbar avant détérioration.

La source d'alimentation électrique de la turbine ne doit jamais se trouver dans une zone d'atmosphère explosive.

Le DN des éléments raccordés à l'entrée et à la sortie de la turbine ne doit pas être inférieur à celui de la turbine soit DN25 minimum.

La turbine ne doit pas être utilisée en équilibre instable, celle-ci doit reposer sur ses 4 pieds.

Ne pas arrêter le système en débranchant la prise 230V mais en utilisant l'interrupteur prévu à cet effet.