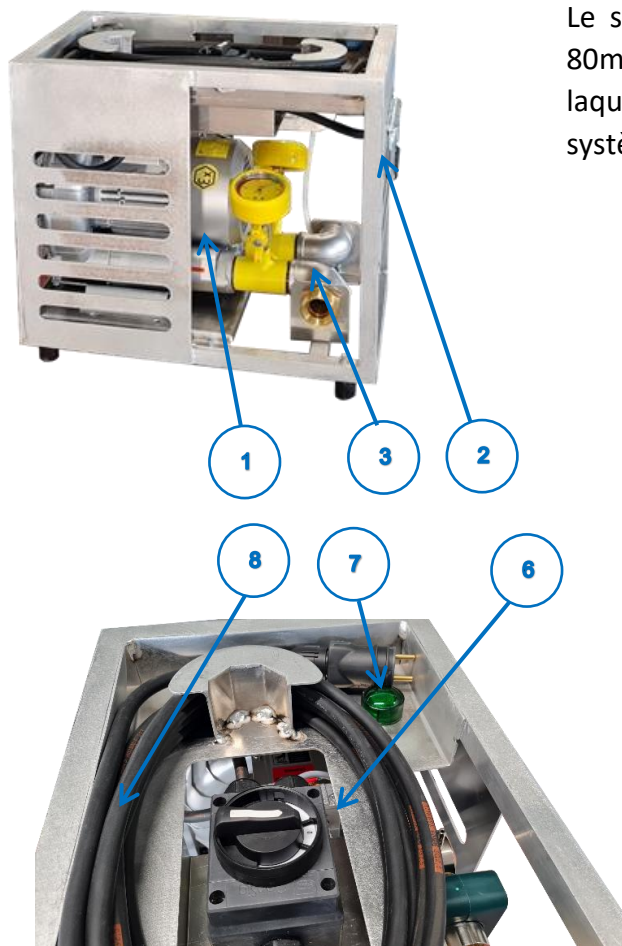


TURBINE DN25 pour mise hors gaz des réseaux gaz.

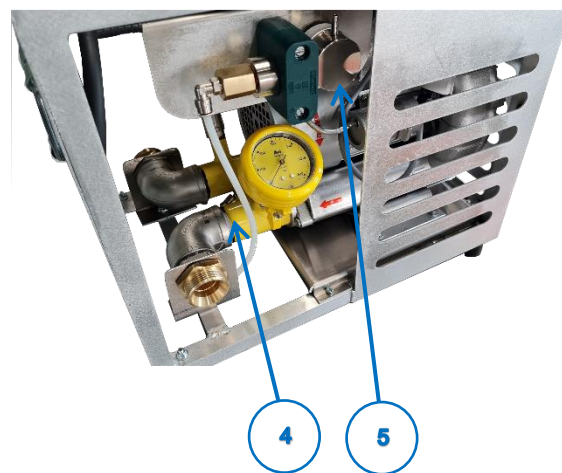
Dispositif de mise hors gaz des conduites de distribution de gaz naturel inférieures à 20m³ et préalablement décomprimées.

Le produit est conforme à la
fiche du guide de la distribution
GRDF MOUP-821.

Turbine DN25 Réf. : 62025



Le système est composé d'une soufflante à canal latéral 80m³/h installée dans un châssis protecteur aluminium, sur laquelle les raccords adéquats ont été adaptés. Le système fonctionne à l'énergie électrique 230V.



DESIGNATION DES COMPOSANTS

1. Soufflante à canal latéral
2. Châssis aluminium
3. Tubulure d'entrée M :DN25JSC
4. Tubulure de sortie M :DN25JSC
5. DTLT pour raccordement catharomètre.
6. Interrupteur 2 positions M/A
7. Voyant témoin de fonctionnement.
8. Câble d'alimentation 220V L :5mètres

DESCRIPTION

Soufflante à canal latéral 80m³/h ATEX, fonctionnant en 230V 50Hz pour une puissance d'environ 0,4kW. La soufflante peut délivrer un débit maximum de 80m³/h à une pression de sortie maximum de 130mbar. L'aspiration créée en entrée est de -120mbar maximum. Elle est utilisable en environnement explosif (Ex II). Son niveau sonore est de 50dBA

Elle est installée dans un châssis aluminium de dimensions (longueur x largeur x hauteur) = 440mm x 295mm x 445mm assurant sa protection. Le châssis est également équipé de deux poignées de manutention et d'un emplacement pour le stockage du câble d'alimentation.

La longueur du câble est de 5m, permettant ainsi le raccordement à la source d'alimentation située hors de la zone d'atmosphère explosif.

La mise sous tension s'effectue à l'aide d'un interrupteur deux positions ATEX, un voyant lumineux ATEX témoigne de la mise en marche de la turbine.

Tubulure d'entrée : Raccord mâle DN25JSC pour raccordement au flexible relié à la canalisation à mettre hors gaz ; équipée d'un manomètre/vacuomètre -300/600mb avec vanne d'isolement en prise directe sur l'entrée du fluide, donnant une indication de la dépression générée.

Tubulure de sortie : Raccord mâle DN25JSC pour raccordement au flexible relié à la torchère ; équipée d'un manomètre 0/600 mb avec vanne d'isolement en prise directe sur la sortie du fluide, donnant une indication de la pression générée par la soufflante.

DTLT avec raccord en attente pour catharomètre, raccordé en prise directe sur la sortie de la soufflante, permettant de mesurer la teneur en gaz du volume rejeté.

LES PLUS DE LA TURBINE

Principaux avantages de la turbine DN25 d'après les expérimentations GRDF :

- Diminution du temps total de la mise hors gaz (en moyenne 1/3 du temps en moins).
- Diminution des contraintes, plus de manipulation de compresseur et accessoire associés.
- Simplification de la mise en œuvre.
- Valeur réelle de la mesure du gaz
- Confort sonore, avec le compresseur le bruit est de 90 dB avec turbine moins de 70.
- Les intervenants s'approprient rapidement la technique et ceci dès la première mise en œuvre.
- Rejets de CO₂ divisés par 10.

Références AOI

62025

TORLEG/FLX

OUIT32/FLX

Désignation

Turbine DN25 pour mise hors gaz des réseaux

Flexible lisse PVC MPB 10m FF DN25 JSC à JT en housse

Flexible lisse PVC MPB 5m FF DN25 JSC à JT en housse

