

**Cet outillage, conforme à la spécification GrDF MOUP 843, est prévu pour être intercalé entre le compresseur et le réseau à purger.**  
**Avant toute utilisation, un contrôle visuel doit être effectué sur l'état des composants du système.**

**COMPOSITION :**

**Un coffre de rangement 400x260x170 comprenant :**

- 1 Ensemble de laminage avec entrée compresseur, manomètre Ø63 0/10B Cl. :1,6 + gaine et sortie DN25JSC
- 1 Manomètre Ø63 0/160mb Cl. :1,6 + gaine et about RAO PM
- 1 Manomètre Ø63 0/600mb Cl. :1,6 + gaine et about RAO PM
- 1 Platine d'adaptation pour machine SDIG (ou autre), sortie M 33/42JSC + joint

Poids d'ensemble : 7,3 Kg

**BUT :**

Lors d'une mise hors gaz, cet ensemble permet de maîtriser la « pression de poussée » émise par un compresseur de chantier dans le réseau.

**MODE D'EMPLOI :**

- Raccorder le « kit de poussée » entre le compresseur et le réseau.
- Vérifier la position « fermé » de la vanne d'entrée (1) et de la vanne de laminage (2).
- Vérifier la pression zéro en aval de la vanne de laminage par ouverture des vannes (1) et (2), l'aiguille du manomètre 0-10B doit rester sur le zéro. Dans le cas contraire purger.
- Fermer les vannes (1) et (2).
- Positionner le manomètre le 0/160mb ou 0/600mb.
- Mettre en marche le compresseur de chantier
- Ouvrir la vanne d'entrée (1).
- Régler la pression poussée désirée, par la vanne de laminage (2), au manomètre 0/160b ou 0/600MB

