

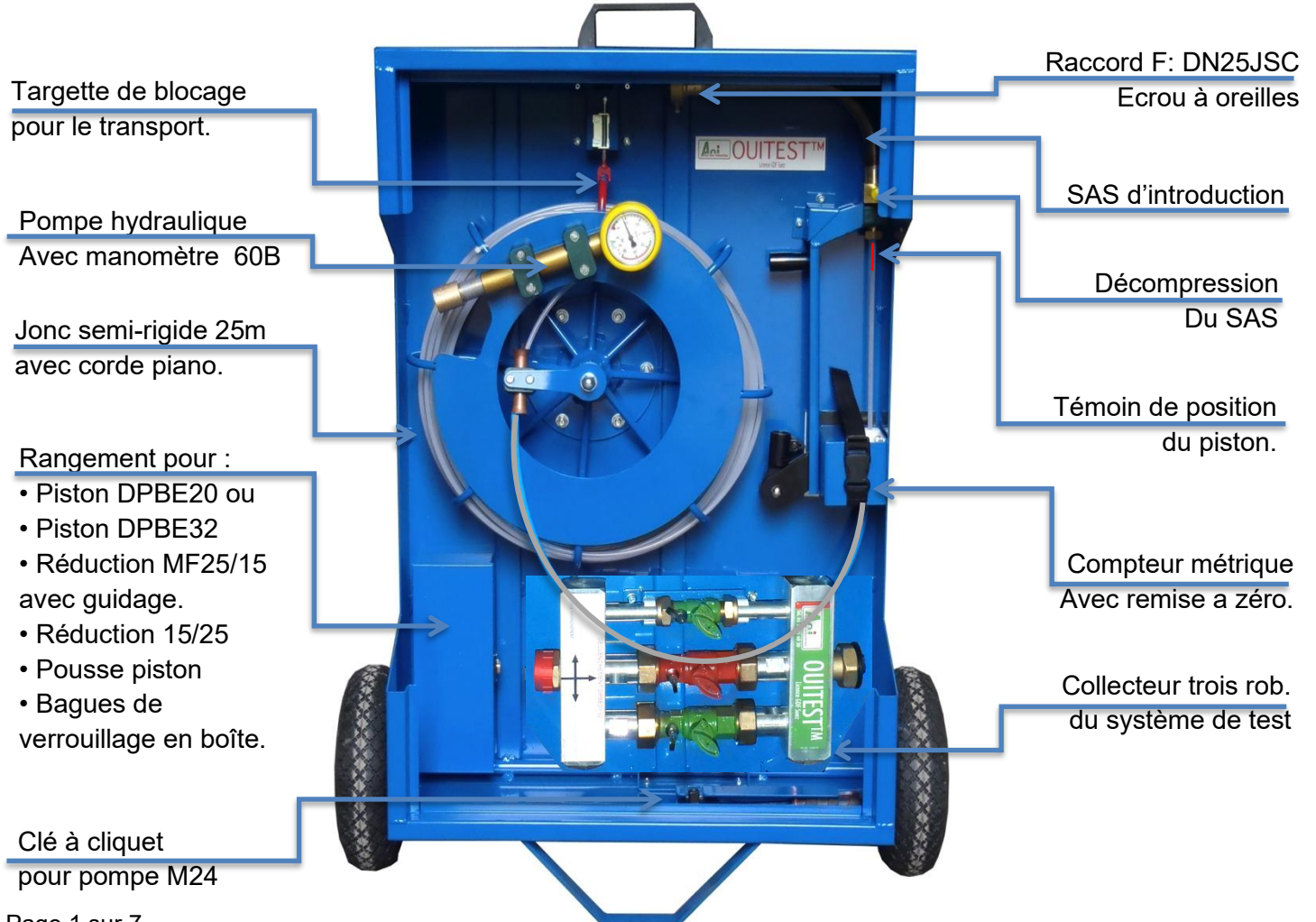
Une formation des opérateurs dispensée par Energy Formation est indispensable pour la pose des DPBE.

DESCRIPTION OUIEST™ 2en1 Licence GRTgaz :

1 - SYSTEME D'INTRODUCTION DU DPBE, poids 34kg :

Ensemble de transport aluminium peint composé de :

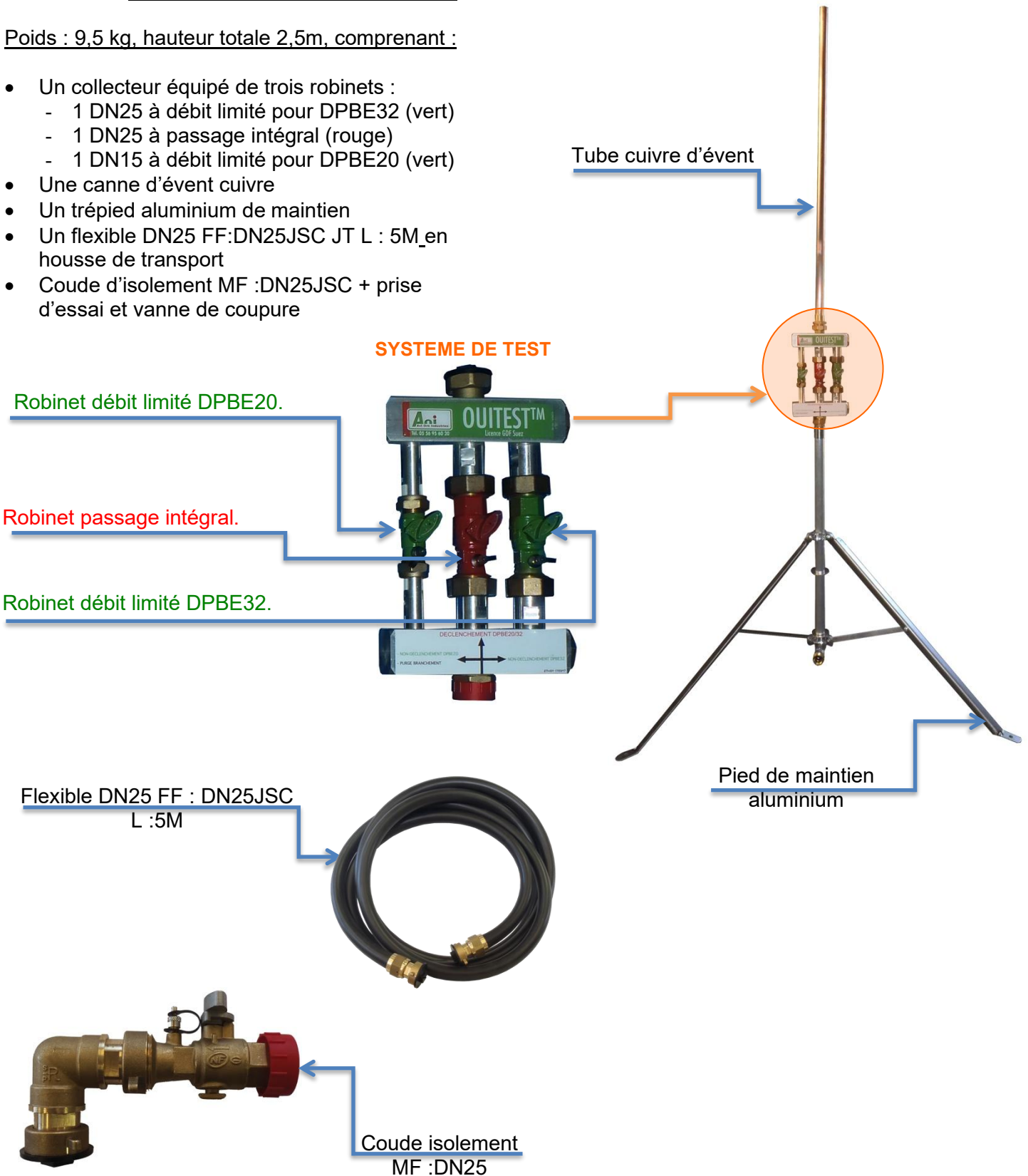
- chariot L830xP340xH1000mm avec poignée de tirage et capot amovible
- dévidoir rotatif équipé du système d'introduction du DPBE comprenant :
 - un ensemble pompe manuelle hydraulique avec manomètre 0/60B et jonc semi-rigide 25m avec système de raccordement auto-obturant aux pistons inox pour DPBE20 ou DPBE32.
 - un SAS d'introduction à raccorder au robinet de branchement Ø25JSC, avec compteur métrique et robinet poussoir de décompression.
- Accessoires :
 - Clé à cliquet 1/2
 - Raccord réduit MF : 25/15JSC avec guidage
 - Raccord réduit MF : 15/25JSC
 - Trépied de SAS
 - Bagues de verrouillage du raccord auto-obturant
 - Pousse piston
 - Aérosol lubrifiant



2. SYSTEME DE TEST DES DPBE

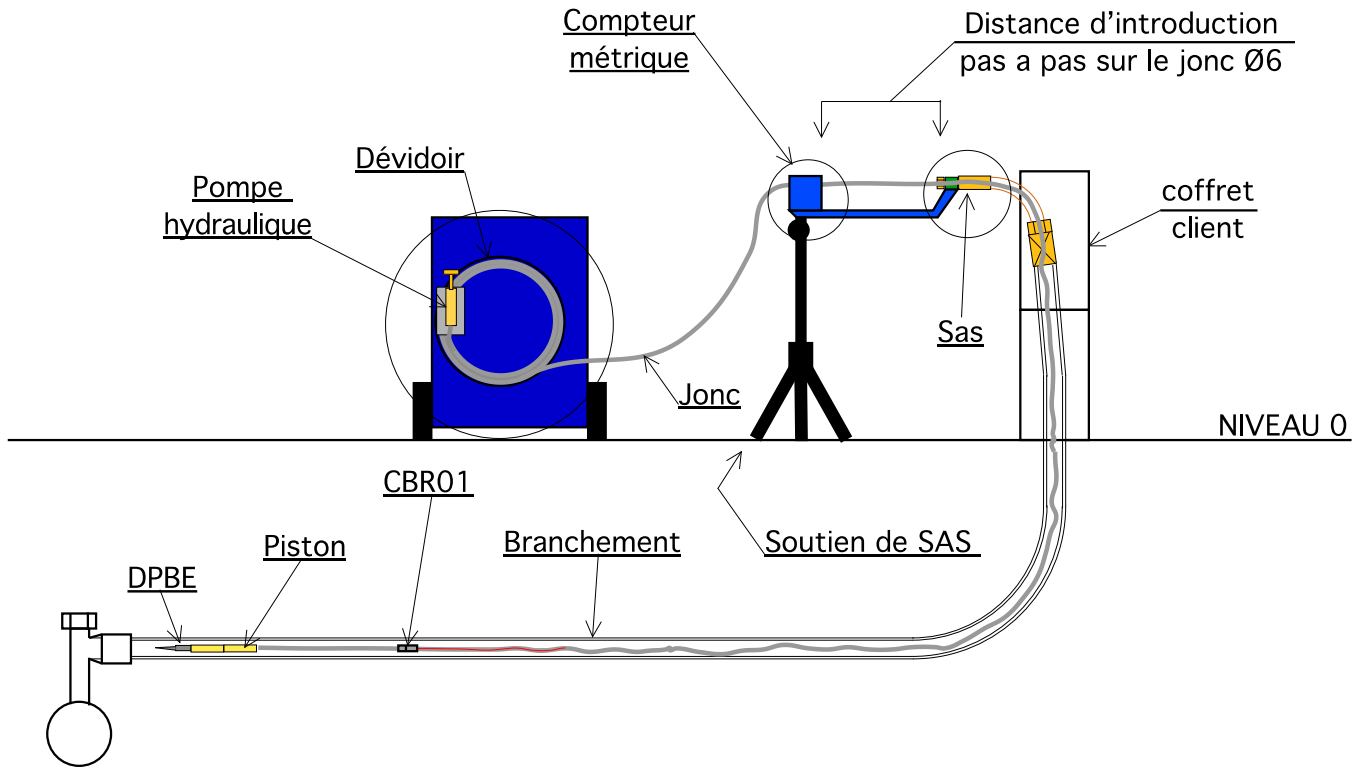
Poids : 9,5 kg, hauteur totale 2,5m, comprenant :

- Un collecteur équipé de trois robinets :
 - 1 DN25 à débit limité pour DPBE32 (vert)
 - 1 DN25 à passage intégral (rouge)
 - 1 DN15 à débit limité pour DPBE20 (vert)
- Une canne d'évent cuivre
- Un trépied aluminium de maintien
- Un flexible DN25 FF:DN25JSC JT L : 5M_en housse de transport
- Coude d'isolement MF :DN25JSC + prise d'essai et vanne de coupure

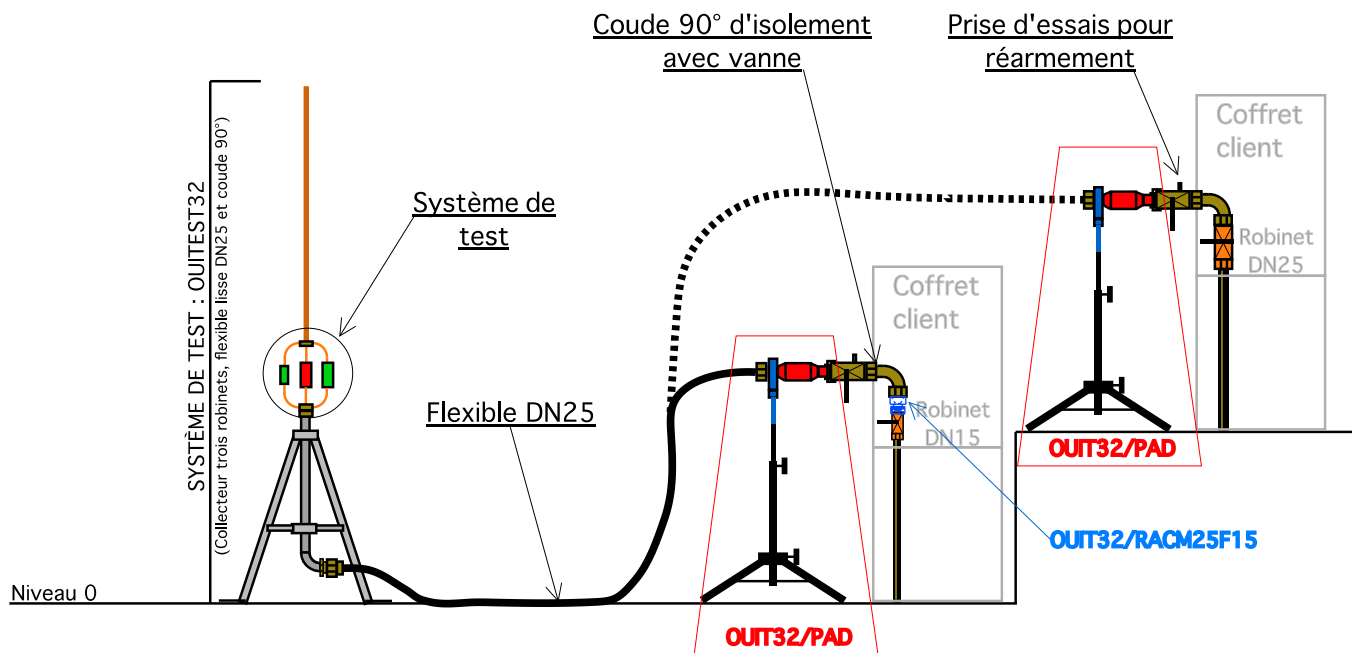


SCHEMA DE MISE EN OEUVRE :

SYSTEME DE POSE



SYSTEME DE TEST



UTILISATION DU POUSSE PISTON :

Le pousse piston ne doit pas être utilisé sur un piston sans que celui-ci ne soit raccordé au système hydraulique, risque : destruction de la partie filetée du pousse piston.

Le DPBE32 posé, le piston d'éjection est en position développé. Pour transiter de position « développé » à position « repos », il est impératif d'utiliser le pousse piston comme suit :

- 1) Position de départ :
 Piston en position « développé » et manomètre 60B à 2B :



- 2) Mise en place du piston dans le pousse piston :



- 3) Visser le volant du pousse piston jusqu'à la limite de première poussée notée sur le pousse piston (trait vertical rouge). Le manomètre 60B doit indiquer une pression comprise entre 35B et 40B.



- 4) Redescendre la pression à 2B au manomètre à l'aide de la pompe hydraulique.



- 5) Visser le volant du pousse piston pour rentrer la tige du piston en butée. Le manomètre remonte en pression.



- 6) Redescendre la pression à 2B au manomètre à l'aide de la pompe hydraulique.

ATTENTION : lors de la descente, le dévissage de la pompe ne doit pas aller au delà de la marque rouge.



POUR UN BON FONCTIONNEMENT A LONG TERME.

La tige filetée du pousse piston doit impérativement être graissée toutes les 10 utilisations.

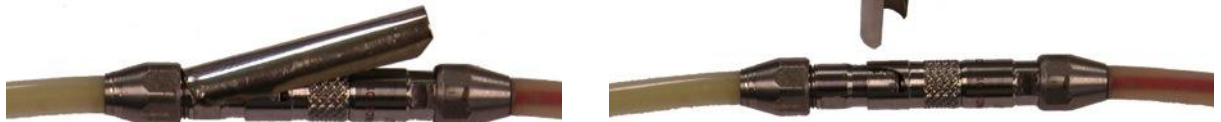
INTERCHANGEABILITE DU PISTON D'EJECTION :

Le **OUITEST™ 2 en 1** est prévu pour poser des DPBE32 et DPBE20. Pour ce faire, il est nécessaire de procéder à l'échange du piston d'éjection comme suit :

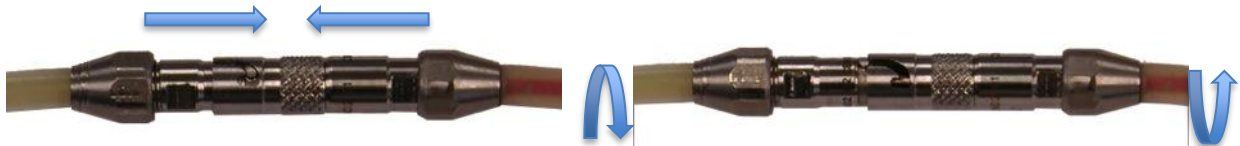
- 1) Etat de la connexion en fonctionnement normal avec deux bagues de verrouillage :



- 2) Retirer la bague de verrouillage du raccord rapide :



- 3) Rapprocher les deux éléments puis tourner pour désengager la baïonnette.



- 4) Retirer l'ensemble piston/embout raccord rapide :



- 5) Vérifier visuellement la propreté du raccord et de l'embout à raccorder. Si présence d'impureté, les éliminer avec un chiffon doux.

- 6) Replacer l'autre ensemble piston d'éjection en réalisant les opérations ci-dessus dans le sens inverse.

LA POSE DE DEUX BAGUES DE VERROUILLAGE EST IMPERATIVE AVANT
L'INSERTION DU DPBE DANS LE BRANCHEMENT.
ELLE EVITE UNE DECONNECTION INTEMPESTIVE OCCASIONNANT LA PERTE
DE L'ENSEMBLE D'EJECTION AVEC LE DPBE DANS LE BRANCHEMENT.

	NOTICE PRODUIT OUTILLAGE D'INSERTION DES DISPOSITIFS DE PROTECTION DES BRANCHEMENTS EXISTANTS (DPBE20 et DPBE32) – OUITEST™ 2 en 1-	NOT-044	
		20/03/2026	

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

OUITEST™ 2en1 est destiné à l'insertion en charge d'un DPBE20 OU DPBE32, depuis le robinet du coffret de branchement, au plus près de la prise de branchement. Au cours de son utilisation, il est impératif de respecter les recommandations ci-après :

⇒ **REJET DE GAZ** : Lors de l'opération « test fonctionnel du DPBE », le gaz doit être rejeté dans une zone où il ne présente aucun danger d'asphyxie ou d'intoxication, ni aucun danger d'inflammation ou d'explosion. Surveillance obligatoire pendant la purge.

⇒ **LIMITES DE LA PRESSION HYDRAULIQUE** générée par la pompe dans le jonc semi-rigide : Comprise entre 2B MINI et 40B MAXI. Le dépassement de ses limites, identifiées sur le manomètre par des zones de couleurs rouge ou verte, peut occasionner des dommages à l'ensemble hydraulique (surpression du manomètre, présence d'air dans le jonc ...). Un rappel des recommandations de mise en œuvre et affiché à l'intérieur de la porte du **OUITEST™ 2en1**.

⇒ **HUILE DE TRANSMISSION HYDRAULIQUE** : huile est de type « moteur ». En cas de dispersion accidentelle ne pas rejeter dans l'environnement ou dans les cours d'eau. En cas de doute quant à l'étanchéité de l'ensemble ou de bulle d'air dans le circuit hydraulique, retourner OUITEST au constructeur.

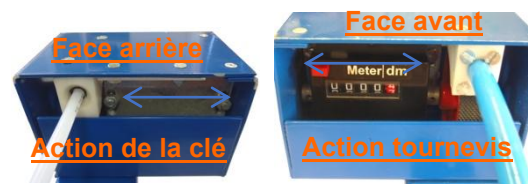


: H319 Provoque de sévère irritation des yeux.

⇒ **RACCORDEMENT À JSC EQUIPE D'UN JOINT TORIQUE** : Ces raccordements n'ont besoin que d'un serrage modéré afin d'obtenir l'étanchéité souhaitée.

⇒ **ETANCHEITE DU SAS** : L'étanchéité, sur le jonc, est réalisée par joint torique. Il est impératif de maintenir un niveau de graissage (graisse silicone neutre) suffisant du jonc pendant l'introduction dans la zone de poussée afin d'éviter une détérioration prématurée du joint torique due au frottement.

⇒ **COMPTEUR METRIQUE** : Avant toute utilisation vérifier la rotation de la roue ainsi que sa propreté. Dès que le caoutchouc de la roue présente une forme d'usure des crampons dans le milieu (frottement du jonc), il est impératif de la remplacer.



Dans le cas d'une avance non régulière ou inexistante cela peut-être du a un manque d'appuis de la roue sur le jonc. Il est possible de reprendre l'appui nécessaire en agissant sur les fixations du compteur.

Tournevis sur la face avant et clé de 10 sur l'arrière, dévisser, remonter l'ensemble compteur/roue en appui sur le jonc et revisser.

⇒ **GRAISSAGE** : Pour un bon fonctionnement à long terme, doivent impérativement être graissées après 10 utilisations (aérosol fourni) :

- la tige filetée du pousse piston
- le filetage de la tête de pompe laiton hydraulique

⇒ **RE-MONTAGE D'UN RACCORD A BAGUE POUR FLEXIBLE LISSE DN25 :**

- Enfiler la bague sur le tube sans rotation ou vissage.
- Sans oublier l'écrou, mise en place manuelle de la douille.
- Terminer le montage à la clé, serrage en butée.
- Vérifier la présence et l'état des joints toriques.

⇒ **La maintenance et la vérification de OUITEST™ 2 en 1 doivent être réalisées par le constructeur TOUS LES 18 MOIS minimum. NE JAMAIS RÉALISER DE DEMONTAGE VOUS-MÊME.**

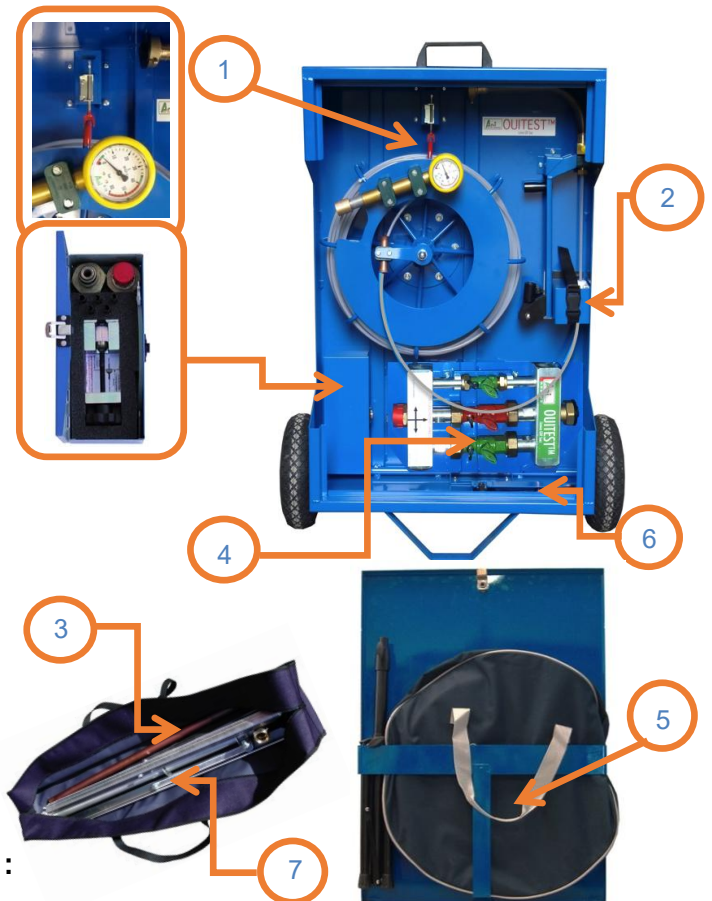
EQUIPEMENT OPTIONNEL :

- Mallette de réarmement des PBDI (Références 24500)
- Pompe verticale à action manuelle avec système réarmement des PBDI (Références 24315 + 24316)
- Manomètre électronique portatif avec sécurité intrinsèque 0/5B relatif avec fonctions MINI/MAXI et TEST DE FUITE (Référence 02700/5000).
- Kit de mise en gaz des CM neuves (Référence : KITCM)
 - Piège à débris (Référence : OUIT32/PAD)

RANGEMENT DE OUITEST™ APRES UTILISATION :

1) Ranger les outils dans leur protection respective :

- Rembobiner le jonc semi-rigide sur le dévidoir rotatif puis verrouiller celui-ci en position « transport », **taquet rouge** sur **anneau rouge** du dévidoir (1).
- Loger le « sas d'introduction » dans son emplacement et verrouiller la sangle (2).
- Vérifier la position de l'aiguille du manomètre dans la zone verte de repos (2B).
- Dévisser le tube d'évent du « système de test » et le glisser dans la housse du trépied (3).
- Dévisser le système de test et le « clipser » dans le fond du carter (4).
- Enrouler le flexible DN25 avec le coude 90° d'isolement et le ranger dans la housse ronde. La glisser dans le rangement intérieur de la porte du carter (5).
- Ranger la clé à cliquet (6), le pousse piston, les réductions 25/15 et l'ensemble piston restant dans leur logement respectif.
- Positionner la porte et verrouiller.
- Plier le trépied du « système de test » et le ranger dans sa housse avec le trépied de SAS (7).



2) Positionnement du système d'éjection et/ou CBR01 :

