

INFORMATION :

La Turbine DN50 permet la mise hors gaz des canalisations de gaz préalablement décomprimées. Le système est composé d'une turbine 300m³/h installée dans un châssis protecteur aluminium, sur laquelle les raccords adaptés ont été adaptés. Le système fonctionne avec l'énergie électrique 230V.

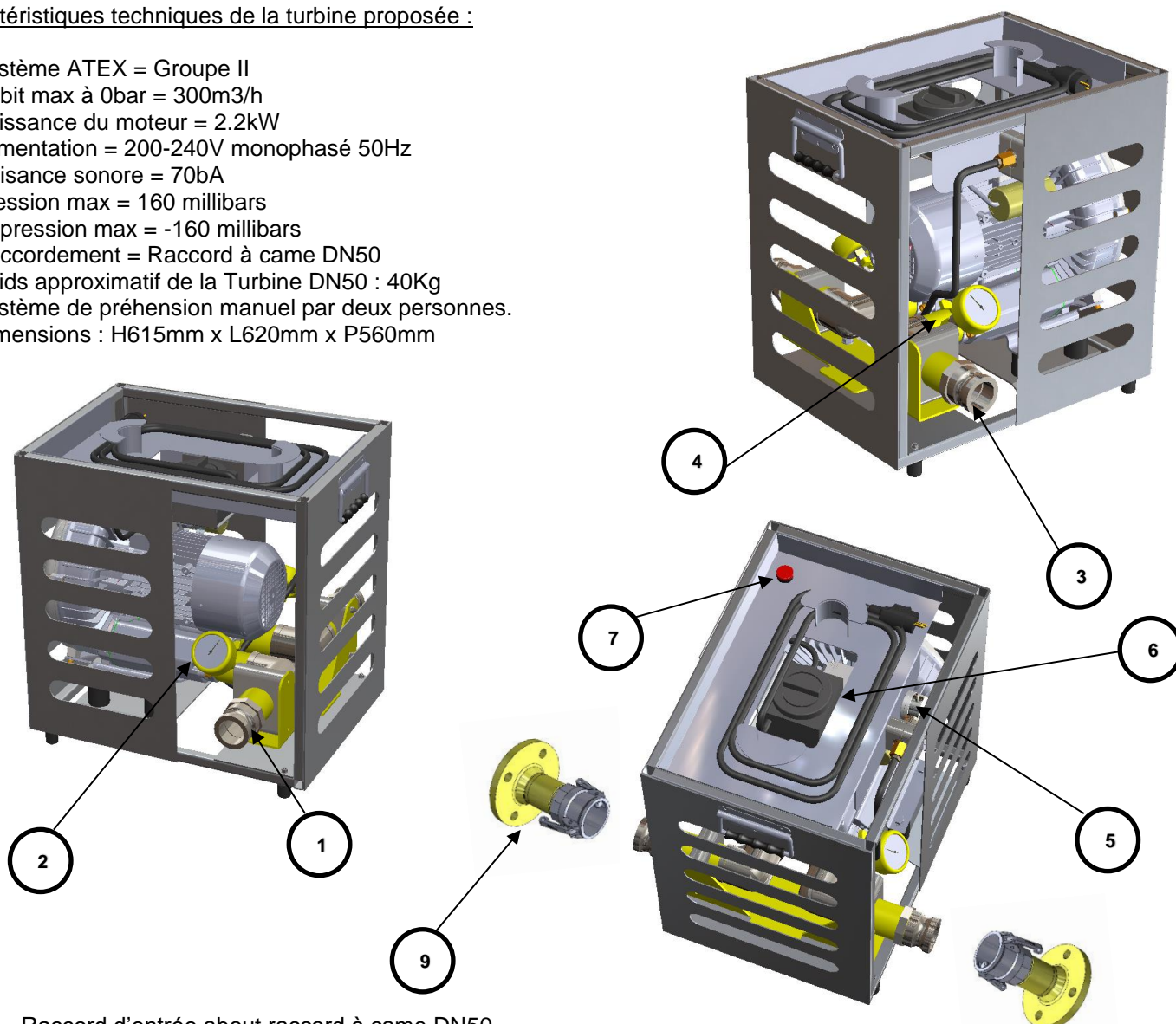
Le système est conforme à la fiche du guide GRDF MOUP-822.

Avant toute utilisation, vérifier que le groupe de puissance, devant alimenter la turbine, est bien la capacité pour son bon fonctionnement, soit : 2,2 kW x 3.3 (Coef) = 7,260kW ou 7260Watts

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Caractéristiques techniques de la turbine proposée :

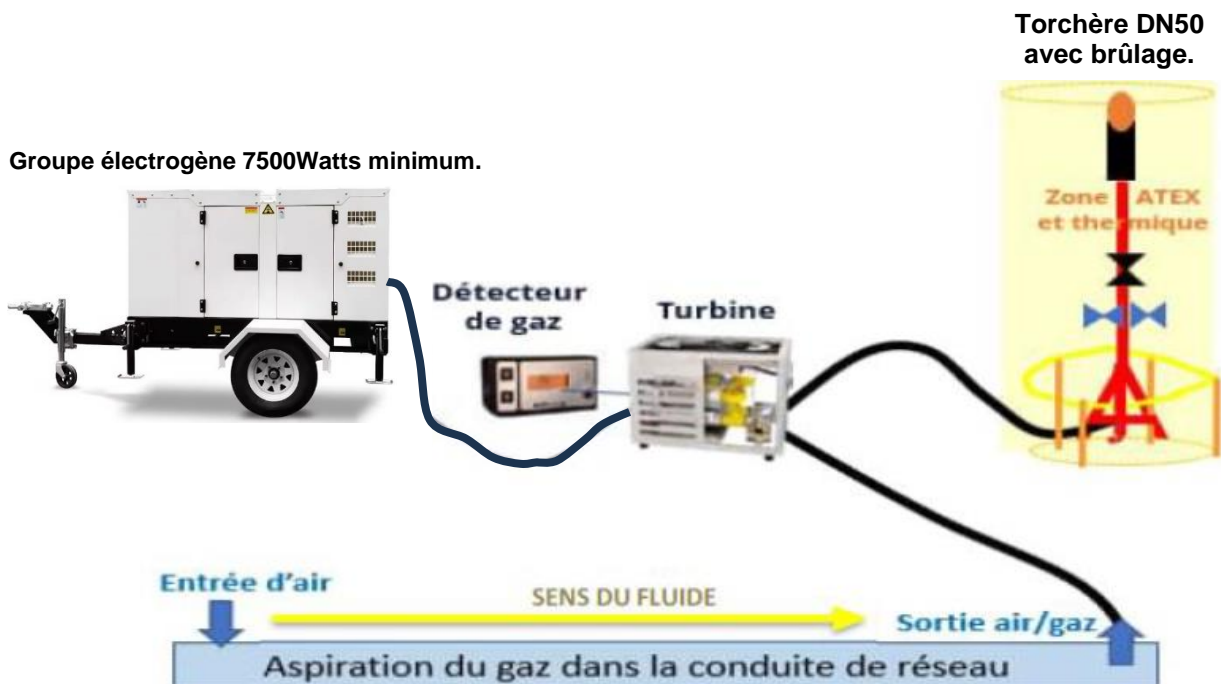
- Système ATEX = Groupe II
- Débit max à 0bar = 300m³/h
- Puissance du moteur = 2.2kW
- Alimentation = 200-240V monophasé 50Hz
- Nuisance sonore = 70bA
- Pression max = 160 millibars
- Dépression max = -160 millibars
- Raccordement = Raccord à came DN50
- Poids approximatif de la Turbine DN50 : 40Kg
- Système de préhension manuel par deux personnes.
- Dimensions : H615mm x L620mm x P560mm



1. Raccord d'entrée about raccord à came DN50
2. Mano-Vacuomètre -300 / +600mb en prise directe sur l'entrée de la turbine avec vanne d'isolement
3. Raccord de sortie about raccord à came DN50
4. Manomètre 0/600mb en prise directe sur la sortie de la turbine avec vanne d'isolement
5. DTLD avec raccord en attente pour catharomètre (prise directe en sortie de la turbine)
6. Interrupteur 2 positions ATEX
7. Voyant lumineux ATEX d'indication de fonctionnement
8. Cable d'alimentation 5m
9. 2x Adapteurs inox bride DN50 – raccord à cames F DN50

	NOTICE PRODUIT Dispositif de mise hors gaz des conduites de réseau DN50 Réf. : 62050	NOT-214	 
		16/05/2024	

CONSIGNES D'UTILISATION :



- Avant raccordement de la turbine, s'assurer que la pression du réseau à mettre hors gaz inférieure est à pression nulle (pression atmosphérique).
- Vérifier que l'interrupteur soit sur la position « éteint »
- Vérifier que les vannes de coupure des manomètres soient « ouvertes » et la pression à « zéro »
- Raccorder la turbine à sa source d'alimentation électrique.
- Raccorder le catharomètre à la sortie du DTLD.
- Raccorder la sortie de la turbine à la torchère.
- Raccorder le flexible relié à la canalisation à l'entrée de la turbine.
- Réaliser la mise hors gaz selon EXPL-1816 Turbines.
- La mise hors gaz réalisée, éteindre la turbine à l'interrupteur.
- Débrancher l'alimentation électrique et enrouler le câble sur son support.
- Déconnecter les flexibles d'entrée et de sortie.

CONSIGNES DE SECURITE :

La turbine ne peut supporter une pression maximale de + 600mbar avant détérioration.

La source d'alimentation électrique de la turbine ne doit jamais se trouver dans une zone d'atmosphère explosive.

La turbine est raccordée en l'amont et en l'aval par des flexibles en DN50.

La turbine ne doit pas être utilisée en équilibre instable, celle-ci doit reposer sur ses 4 pieds.
Ne pas arrêter le système en débranchant la prise 230V mais en utilisant l'interrupteur prévu à cet effet.

MAINTENANCE :

Avant toute utilisation, vérifier l'état de tous les composants.

Une vérification périodique par le fabricant est obligatoire tous les 5 ans.

Le « dispositif de mise hors gaz des conduites de réseau GRDF en technique DN50 – Turbine DN50 » ne demande pas d'entretien quotidien spécifique autre que le maintien de la propreté de l'ensemble, notamment des raccords JSC.

Ne jamais réaliser le démontage de cet outillage.

Les réparations doivent être réalisées par Avi Orn Industries.